PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-060088

(43)Date of publication of application: 28.02.1990

(51)Int.CI.

(22)Date of filing:

H05B 33/04 G09F 9/30

(21)Application number: 63-208413

(71)Applicant:

HITACHI LTD

24.08.1988 (72)Inventor:

TAMURA KATSU KIZAWA KENICHI

ABE YOSHIO

NAKAYAMA TAKAHIRO

SATO AKIRA

HASHIMOTO KENICHI HANAZONO MASANOBU

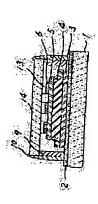
SHOJI SABURO

(54) THIN FILM EL PANEL

(57) Abstract:

PURPOSE: To realize a very fine thin film by using moisture preventive and highly water repellent resin in combination with a color filter.

CONSTITUTION: A lower electrode 2 is formed as thin film on an alkaliless glass substrate 1, and a stripe electrode is patterned on this thin film by use of photo lithography technique. A laminate layer is formed as the first insulating layer 3 on an electrode 2, and a light emitting layer 4 is formed thereon. The second insulating layer 5 and an upper electrode 6 are further laminated in order on the light emitting layer 4. Next, a color filter 13 made up of organic film is positioned such that it comes into contact with an electrode 6 and the surroundings of a back glass plate 14 on which the color filter is put are fixed with an adhesive 9. And epoxy resin 10 consisting of highly water repellent resin is applied thereto, so that intrusion of moisture can be prevented. Moreover, the emission spectrum of the light emitting layer 4 is wide so that it is possible to combine with a filter 13, and realize very fine thin film color EL display.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's

decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

DERWENT-ACC-NO:

1990-110652

DERWENT-WEEK:

199015

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Thin film electroluminescent panel - has highly water-repellent resin outside adhesive to permit high-precision display by preventing intrusion of

humidity NoAbstract Dwg 1/4

PATENT-ASSIGNEE: HITACHI LTD[HITA]

PRIORITY-DATA: 1988JP-0208413 (August 24, 1988)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES

MAIN-IPC

JP 02060088 A February 28, 1990 N/A 000 N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE

JP 02060088A N/A 1988JP-0208413 August 24, 1988

INT-CL (IPC): G09F009/30, H05B033/04

ABSTRACTED-PUB-NO:

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

TITLE-TERMS: THIN FILM ELECTROLUMINESCENT PANEL HIGH WATER REPEL RESIN ADHESIVE

PERMIT HIGH PRECISION DISPLAY PREVENT INTRUDE HUMIDITY NOABSTRACT

DERWENT-CLASS: A85 L03 P85 U14

CPI-CODES: A09-A; A12-E04; A12-E11A; L03-C04;

EPI-CODES: U14-J;

⑫公開特許公報(A) 平2-60088

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)2月28日

H 05 B 33/04 9/30

365 B

7254-3K 8838-5C

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全5頁)

薄膜E Lパネル 会発明の名称

> 頤 昭63-208413 ②特

願 昭63(1988)8月24日 22出

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研 克 @発 明 Œ 村 者 究所内

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研 賢 沢 勿発 明 者 鬼

究所内

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研 阿 夫 明 部 良 個発 者

究所内

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研 博 @発 明 君 Ш 隆

究所内

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 株式会社日立製作所 勿出 願 人

外2名 弁理士 小川 勝男 790代理人

最終頁に続く

細

1. 発明の名称 沸膜 E L パネル

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 薄膜EL素子が形成されたガラス基板と、 EL構成部を大気中の盈気から保護するガラス 板との縁辺部を接着剤でシールし、前記接着シ ール部を非素系樹脂で被い、前記薄膜EL崇子 への湿気の侵入を防ぐことを特徴とする薄膜 Eしパネル.
 - 2. 特許請求項第1項において、 接着シール部を撥水性樹脂で被うことを特徴

とする脅膜ELパネル。

- 3. 特許請求項第1項に記載の前記接着剤に弗素 系樹脂を混合して、用いることを特徴とする薄 膜ELパネル.
- 4.特許請求項第1項に記載の前記ガラス基板上 に形成された前記EL構成部を弗素系樹脂で被 い、さらに、前記ガラス板で被うことを特徴と

- 5. 特許請求項第1項に記載の前記EL構成部を 保護する前記ガラス板としてカラーフイルタ付 ガラス板を用い、かつ、前記EL構成部の背面 電極を透明電極としたことを特徴とする辞膜F しパネル.
- 6. 特許請求項第1項,第2項,第3項,第4項 または第5項に記載の辞膜ELパネルを表示部 に用いた電子機器。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産衆上の利用分野〕

本発明は平面デイスプレイである薄膜EL素子 に係り、特に、崇子の保護が簡便で、視角特性の 優れたカラーEL素子に関する。

〔従来の技術〕

従来の辞膜ELパネルは、特開町56-92581 分 公報に記載のように、薄膜EL素子が形成された ガラス基板上にEL索子保護用の背面ガラス板を スペーサを用いて周辺を接着してセル状にし、そ の中に水分吸収体を含むシリコンオイル、真空グ m (+ 1 34 /k t. 24 12 4)

人する構造になつている。第2回に基づいて説明 ELパネルの構成を説明する。ガラス技板1トに は、ITO (Indium Tin Oxide) などの下部透明 **電極 2 がストライプ状に形成されている。その上** KY20a, TiO2, A & 2Oa, Si3N4, SiO2 などからなる第一絶縁層3ポスパツタリング、あ るいは、電子ビーム蒸着法により形成される。さ らに、その上に発光層4として用いられるZnS :Mnが電子ピーム蒸着法で形成され、次に、ス パツタリング法、あるいは、電子ピー女義者法な どにより第二絶縁層5が形成される。その後、下 部透明電便2と直交するように、ARなどからな る上部電便6を蒸着法により形成し、薄膜EL素 子が作られる。この状態での薄膜EL素子は、第 二絶縁層に製造工程途中でピンホールなどの欠陥 が生じると、このピンホール欠陥を通して発光層 4 に大気中の湿気が侵入し、EL発光損失による 発然、楽子特性の劣化につながるという問題があ る。そこで薄膜EL素子を大気中の湿気より保護 するため、素子上に背面ガラス板7をスペーサ8

で間隔を制御して配置し、その周辺を接着剤 9 で 固定している。その後、微粒子シリカゲルなどか ら成る水分吸収体を混合したシリコンオイル、あ るいは、真空グリースなどの保護用液体 1 1 が真 空注入法により注入孔 1 2 から導入され、その後、 注入孔 1 2 を封止することにより薄膜 E L パネル が顕作される。

また、マルチカラー薄膜EL 選子に関しては、実開昭61-49999 号公報に記載のように、ガラス基板上にフィルタとして用いる Z n O 2, T i O 2, Si O 2, M g F 1, S i 3 N 4, Y 2 O 3 等の材料を真空憑着やスパツタリング法によつて形成し、その上に下部透明危極を形成する。さらに、その上に第一絶縁層、発光層、第2 絶縁層、上部電極を順次後層した構造となつている。なお、溶膜EL 影子の発光層には発光スペクトル楓の広い材料を適用し、色選択用フィルタとの組み合わせで数種の発光色に変換して出射する。

〔発明が解決しようとする課題〕

上記従来技術において、発光層材料として貨権

色を示すてn S: M n を用いたEL莉子は、モノ クロ表示するものであり、幅広い発光スペクトル をもつ発光別とカラーフイルタとを組み合わせた 構造のマルチカラー、または、フルカラー表示薄 膜EL素子の視角特性について考慮がされておら ず、マルチカラー、または、フルカラー表示辞膜 ELパネルを実現するには、カラーフイルタを光 とり出し方向であるガラス装板の外側に取り付け る必要がある。この薄膜ELパネルは、発光層と フィルタとの間にガラス基板の板厚の間隙が生じ、 斜め方向から見ると西森から出た光が西煮上のフ イルタ表示部だけでなく、その隣りの別の色のフ イルタ表示部を通つて出てくるため、混色になる という問題があつた。さらに、大気巾の湿気の役 入を防止するため、水分吸収体を含むシリコンオ イルなどの封入工程が多くなるという欠点があつ

また、幅広い発光層とカラーフイルタとを組み合わせたカラー薄膜ELパネルの場合は、フイルタ材料を真空蒸着やスパツタリング法で形成しな

本発明の目的は、高精細な薄膜カラーE L パネルを提供することにある。

(課題を解決するための手段)

上記目的は、 辞膜 E L 素子が形成されたガラス 基板と素子保護用背面ガラス板とを接着する接着 利の外側を撥水性樹脂で被い、 薄膜 E L 素子の上部電極を透明導電性膜とし、カラーフィルタ付ガラス板を背面ガラス板として接着した接着角の外側を撥水性樹脂で被うことにより遠成される。

(作用)

フルオロアルキル化非素樹脂を1~10%エポキシ樹脂に混合した樹脂を強布後、熱硬化した膜は、 欧中に存在する非非素炭化水素基と結合したパーフロロポリオキシアルキル基が折出する。 このパーフロロポリオキシアルキル基は高機水特性をもち、水による接触角はテフロンと同程度の値

を示す。つまり、大気中の盈気の侵入を防ぐことができる。

(実施例)

く実施例1>

本苑明の一実施例を第1図により説明する。厚 さ約1mの無アルカリガラス基板1上に下部電便 2として用いられるA&, Ni, Cr, Au、あ るいは、ITOなどがスパツタリング、あるいは、 蒸着法により約0.2μm の厚さに形成される。 これらの膜はフオトリソ技術を用いて幅250 μm,間隔100μmのストライプ状電極がパタ ーニングされる。この上に第一格縁層3として用 N 3 S i O 2 (0, 1 μm), T a 2 O 5 (0.4 μm) **積層膜をスパツタリングし、次に、発光層4に用** いられるSrS:Pr,Ceを電子ピーム燕灌法 で 0 . 5 ~ 1 . 0 μ m の 厚 さ に 形成 し た 。 S r S : Pr、Ce発光圏4は発光スペクトルが450~ 700nmと幅広く、フイルタとの組み合わせに より、カラー表示するのに好適である。発光層4 の上には、SiO2 (0.1 μm)、Ta2Os

からなるカラーフイルタを使用できるので低コストで存成カラーELパネルを製造することができる。

く実施例2>

第3回に示した構造の静腹カラーE L パネルでは、フルオロアルキル化弗洛樹脂を1~10%混合した接着材15でカラーフイルタ付背面ガラス板14を固定する方式を採用しており、実施例1に比べて高級水性樹脂10の塗布工程が省略でき 製造工程を簡略化できる。

く実施例3>

第4図に示した構造の薄膜ELパネルは、モノ

(O . 4 μ m) 積 層 膜 からなる 第 二 絶 緑 層 5 を ス パ ツタリングした。その上に透明游電性ITO膜を 杓0.2μm の耳さにスパツタリングし、この ITO膜をフォトリソ技術で下部電極2と同様に 幅250μm、間隔100μmのストライプ状に、 下部電極2と直交するようにエツチングして形成 し、上部電極6として用いた。次に、有機膜から なる赤。緑、青色フィルタ13を形成したカラー フィルタ付背面ガラス板14を薄膜EL素子の画 素上の上部電極6とフィルタ13とが接するよう に位置合わせしてのせ、カラーフイルタ付宵面が ラス板14の周囲を接着剤9で固定する。及後に 高撥水性樹脂であるフルオロアルキル化弗素樹脂 を1~10%混合したエポキシ樹脂10を塗布し、 熱硬化させる。なお、接着および撥水性樹脂の途 布工程は、窒素などの不活性ガス雰囲気中で行な うことが好ましい。

本実施例によれば、高磁水性樹脂層で大気中の 湿気の侵入を防げるので、水分吸収体を含む保護 用液体の注入工程が簡略化され、さらに、有機膜

極2に透明導電性膜を採用する。

以上の方法で製造できる薄膜ELパネルは、電子機器の表示部に用いることができる。

(発明の効果)

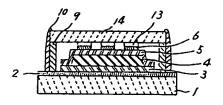
本発明によれば、高磁水性樹脂の適用により、 大気中の湿気が薄膜EL素子に侵入するのを防ぐ ことができ、カラーフイルタとの組み合わせが可 能となり、高精細の薄膜カラーELデイスプレイ を実現することができる。

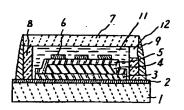
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の薄膜カラーELパネルの断面図、第2図は従来の薄膜ELパネルの

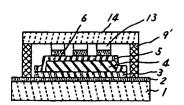
第 1 図

第 2 図

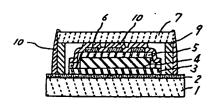




第3日



第 4 図



特別平2-60088 (5)

第1頁の続き								
@発	明	者	佐	藈		明	茨城県日立市久慈町4026番地 究所内	株式会社日立製作所日立研
@発	明	者	楯	本	健		茨城県日立市久慈町4026番地 究所内	株式会社日立製作所日立研
@発	明	者	菶	团	雅	信	茨城県日立市久慈町4026番地 究所内	株式会社日立製作所日立研
@発	明	者	庄	司	Ξ	良	茨城県日立市久慈町4026番地 究所内	株式会社日立製作所日立研